

米易县兴欣农业水果蔬菜包装箱项目竣工环境保护验收意见

2025年1月21日，米易县兴欣农业科技有限公司组织部分环保专家及环保验收报告编制单位代表对本公司水果蔬菜包装箱项目进行了竣工环境保护验收，验收小组依据《米易县兴欣农业水果蔬菜包装箱项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响评价报告表和审批部门批复等要求对该项目进行验收，提出如下意见：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川攀枝花米易县撒莲镇湾峡村1社。项目于2024年2月开工建设，于2024年5月建设完成，项目生产厂房占地面积为800m²，主要建设塑料筐生产区、网套生产区等，并配套建设给排水、消防、电气、道路等相关的附属设施，本次验收仅包括项目目前已建成的10条塑料筐生产线，2条网套生产线，其余生产线及剩余设施不在本次验收范围内，后期建设完成后另行验收。

2、建设过程及环保审批情况

2022年7月22日，项目经米易县发展和改革局同意备案（川投资备[2207-510421-04-01-432857]FGQB-0176号），2023年12月四川英皓环保工程有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，并于2024年1月29日获得攀枝花市生态环境局的批复（攀环审批[2024]5号）。2024年5月，项目建成并投入试运行。

3、投资情况

项目实际总投资480万元。其中环保投资52万元，占总投资的10.8%。

4、验收范围

本次验收包括米易县兴欣农业水果蔬菜包装箱项目主体工程、仓储工程、环保工程以及相关辅助设施实际建设、变更及投资等情况。

二、工程变动情况

环评及批复建设内容	主要建设内容及规模	变动原因	是否属于重大变更
生产厂房： 占地面积 800m ² ，混凝土硬化地面，H=6m，彩钢瓦顶棚，四周三面 0~2m 设置砖混结构挡墙，挡墙上沿至顶部采用彩钢瓦封闭（进出口除外），一面紧邻库房。内设 1 个塑料筐生产区、1 个网套生产区。	同环评一致	/	否
①塑料筐生产区：1 个，面积 290m ² ，内设 10 台塑胶注射成型机、1 台拌料机等。 ②网套生产区：1 个，面积 230m ² ，内设 8 台发泡网套机、2 台拌料机等。	①塑料筐生产区：一个，面积 290m ² ，内设 10 台塑料注射成型机。 ②网套生产区：一个，面积 230m ² ，内设 2 台发泡网套机。 塑料筐生产区及网套生产区的两台拌料机均位于原料车间。	项目仅建成 10 条塑料筐生产线及 2 条网套生产线。	否
粉碎间： 1 个，面积 11m ² ，H=3m，水泥预制顶板，四周为砖混结构，并设置密闭门，内设 2 台塑料粉碎机。	粉碎间： 1 个，四周为砖混结构，彩钢瓦封顶，内设一台塑料粉碎机	目前不合格塑料筐较少，一台粉碎机满足目前生产工况。	否
废气处理装置： 1#二级活性炭吸附装置： 1 套，为两级活性炭，处理风量为 13000Nm ³ /h，吸附效率 48%。配套设置 1 台风机、1 根 15m 高的排气筒。用于处理塑料筐生产过程产生的废气。 2#二级活性炭吸附装置： 1 套，为两级活性炭，处理风量为 10400Nm ³ /h，吸附效率 48%。配套设置 1 台风机、1 根 15m 高的排气筒。用于处理网套生产过程产生的废气。	1#二级活性炭吸附装置： 1 套，为两级活性炭，处理风量为 141814-12625Nm ³ /h，其余与环评相同。 2#二级活性炭吸附装置： 1 套，为两级活性炭，处理风量为 18000Nm ³ /h，其余与环评相同。	风量可满足目前生产工况；经检测废气可达标排放。	否
噪声： 选用低噪设备，基座安装减震垫，润滑保养。风机、空压机、粉碎机置于砖混结构房间内。	噪声： 选用低噪设备，基座安装减震垫，润滑保养。粉碎机位于砖混结构房间内。	经检测厂界四周噪声达标排放。	否
危废暂存间： 1 间，13m ² ，砖混结构。地坪及四周 1m 高裙角采用抗渗混凝土+2mm 高密度聚乙烯或至少 2mm 厚的其它人工防渗材料进行防渗处理，等效黏土防渗层厚度 ≥ 6m，k ≤ 1 × 10 ⁻⁷ cm/s。分类分	危废暂存间： 1 间，砖混结构。地坪采用抗渗混凝土硬化+防水卷材进行防渗处理，四周 1m 高裙角采用抗渗混凝土+防渗材料进行防渗处理。分类分区暂存废液压	目前项目危废产生较少，房间面积可容纳厂区产生的危废暂存	否

区暂存废液压油、废润滑油、废活性炭等。	油、废润滑油、废活性炭等。		
---------------------	---------------	--	--

三、环境保护设施建设情况

1、废气

本项目废气主要包括原料拌料混合工序粉尘、塑胶注射成型机产生的废气、发泡网套机产生的废气、不合格塑料筐粉碎工序粉尘。

(1) 原料拌料混合工序粉尘

- ①下料、转运工序均位于封闭的厂房内部，利用厂房纵深沉降。
- ②人工拆袋、投料时尽量降低落料高度。
- ③拌料机顶部有盖子，采用密封搅拌。

(2) 塑胶注射成型机产生的废气

塑料筐生产过程产生的废气经塑胶注射成型机出料口上方设置集气罩(60cm×60cm)，进行抽气，各抽气支管(Φ80mm)废气汇总于抽气总管(Φ600mm)内。最终，塑料筐生产过程产生的非甲烷总烃经 1#二级活性炭吸附装置(处理风量 13000Nm³/h)处理后，通过 1 根排气口离地 15m 高排气筒排放至外环境。

(3) 发泡网套机产生的废气

网套生产过程产生的废气经发泡网套机出料口上方设置的矩形集气罩(共 8 个，每个集气罩 0.6m×0.6m)进行抽气，各抽气支管(Φ80mm)废气汇总于抽气总管(Φ600mm)内。最终，网套生产过程产生的非甲烷总烃经 2#二级活性炭吸附装置(处理风量 10400Nm³/h)处理后，通过 1 根排气口离地 15m 高排气筒排放至外环境。

2、废水

本项目废水包括冷却废水、生活污水。

(1) 冷却废水

冷却废水经冷却塔冷却，再由冷却水池收集后，循环利用。冷却更换水用于厂区绿化。

(2) 生活废水

生活污水经化粪池收集处理后，作为公司自有种植基地农肥使用，不外排。

3、噪声

(1) 设备运转噪声

本项目夜间不生产，昼间噪声污染源主要来自塑胶注射成型机、发泡网套机、

拌料机、空压机、风机、粉碎机、水泵等。噪声治理措施见下表。

项目主要设备噪声源及治理措施

噪声源设备	台数	位置	运行方式及治理措施
塑胶注射成型机	10	生产厂房	置于生产厂房（彩钢瓦顶棚，四周三面0~2m设置砖混结构挡墙，挡墙上沿至顶部采用彩钢瓦封闭（进出口除外），一面紧邻库房）内。选用低噪设备，基座安装减震垫，润滑保养。
发泡网套机	2		
拌料机	2	原料库房	
空压机	1	生产厂房	选用低噪设备，基座安装减震垫，润滑保养。
风机	2		
粉碎机	1	粉碎间	置于砖混结构房间内，选用低噪设备，基座安装减震垫，润滑保养
水泵	1	厂区	水泵采用地埋式安装。基座安装减震垫，润滑保养，合理布局。
冷却塔	1	厂区	

（2）交通噪声

本项目原料、产品主要依靠汽车运输。在物料转运过程中采取加强管理、控制车辆行驶速度等措施降低交通噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

本项目固体废物主要为废润滑油、废液压油和废油桶、含油抹布、手套、废活性炭、废包装材料、不合格产品、生活垃圾等。

（1）废活性炭、废润滑油、废液压油、含油抹布、手套、废油桶

危险废物分类收集后，分区暂存于项目危险暂存间，定期交由资质单位运输处置。

（2）废包装材料

经收集后暂存于废包装材料堆放区，定期出售至废品收购站。

（3）不合格产品

不合格的塑料筐暂存于不合格塑料筐堆放区，经粉碎机粉碎后返回塑料筐生产线作为原料使用。不合格网套外售至废品收购站；生活垃圾经收集后，送往指定地点，由环卫部门统一清运处置。

（4）生活垃圾

经垃圾收集桶收集后，送附近垃圾收集点，由环卫部门统一清运处置。

四、环境保护设施调试效果

（1）废水

冷却废水经废水收集地沟进入冷却水池收集后，循环利用。冷却水更换水经收

集后用于厂区地坪清洁用水，不外排；生活废水经化粪池处理后，排至入白马镇污水处理站委托处置。项目废水治理设施调试效果良好。

（2）废气

验收监测期间，有组织废气非甲烷总烃、颗粒物浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 中排放浓度限值；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 中排放限值；无组织废气非甲烷总烃、颗粒物浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 中浓度限值；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中新改扩建二级标准限值。项目废气治理设施调试效果良好。

（3）噪声

本项目昼间噪声均实现厂界四周达标排放，项目采取选用低噪设备、润滑保养、减振、隔声、优化厂区布置及加强管理等控制措施降噪效果良好。

（4）固体废物

项目固废处置措施符合相关规定，处置合理有效，经济可行。

（5）污染物排放总量

总量控制指标 VOCs: 0.91 t/a。实际排放量 VOCs 约为 0.312 t/a

五、工程建设对环境的影响

1、废水对环境的影响

项目区生产废水、生活废水均综合利用，不外排，项目废水对周边地表水环境影响轻微。

2、废气对环境的影响

验收监测期间，项目有组织废气、无组织废气检测结果均满足相关执行标准，项目废气排放对周边大气环境影响较小。

3、噪声对环境的影响

验收监测期间，项目各厂界噪声检测点昼间等效连续 A 声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值要求，项目噪声对周边声环境影响较小。

4、固废对环境的影响

项目固废处置措施符合相关规定，处置合理有效，经济可行。

六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评批复提出的主要环保措施和要求。经逐一核对《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条所列验收不合格的情形，本项目不存在其中任何一项中出现的问题。

因此，验收小组同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

项目在通过竣工验收后，运营过程当中须认真落实相应的环保措施，重点做好以下工作：

- 1、加强对项目区高噪设备的管理及润滑保养，降低噪声对周边声环境的影响。
- 2、建议运营期做好对敏感点声环境的检测。

米易县兴欣农业科技有限公司

2025年1月21日

